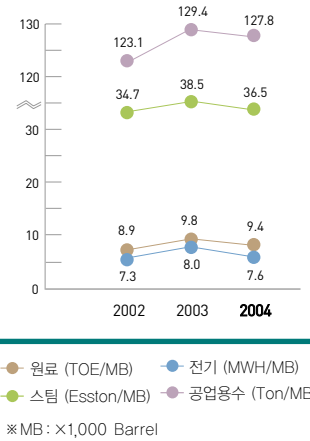




SHE 성과

II 그림 22. 원유처리량 별 에너지 사용량



환경 성과 및 관리

지구온난화, 대기질, 수질, 폐기물, 유해화학물질 관리 등 전 환경 영역에서 관련 활동을 통해 성과를 측정하고 개선해나가는 노력을 지속적으로 펼쳐가고 있습니다.

■ 자원 사용 및 지구온난화 대응

I 자원사용 | 전력, 연료, 공업용수, 스팀 등 에너지를 사용하는 각 공정이 세계 일류수준의 에너지 효율을 갖출 수 있도록 지속적인 에너지 저감 활동을 벌이고 있습니다. 40여 년간 축적된 에너지 설비 운영 경험 및 에너지절감 사례를 자체 개발하고 각종 사고자료 DB 구축을 통한 설비 효율 개선, 에너지공급 계통의 손실 최소화, 동력설비의 운영 최적화 작업을 수행하고 있습니다. 또한 산업자원부 주관 에너지 저감 자발적 협약에 참여, 국가 에너지 저감 정책에도 부응하고 있습니다.

III 표 18_년도별 Solomon Study 에너지 효율 평가결과

년도별	등급	SK(주) EII(에너지 효율지수)
2000	1	74
2002	1	72
2004	1	71

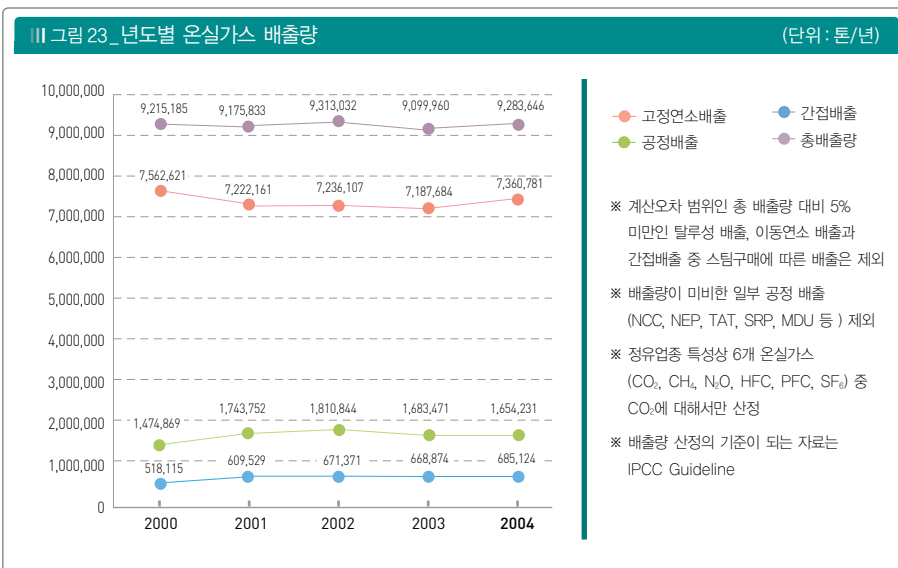
※ Solomon Study EII(Energy Intensity Index) : 아태지역의 50여 대표 Refinery를 대상으로 공정 에너지 효율을 상대 평가한 지수로서 총 1등급에서 4등급으로 나뉘어지며 에너지 효율지수가 낮을수록, 1등급에 가까울수록 공정 에너지효율이 높게 평가됨

I 지구온난화 대응 | 교토의정서 발효 등 지구 온난화 방지를 위한 국제적인 노력이 가속화되고 있는 가운데 한국의 경우 현재 온실가스 감축의무 국가는 아니지만 CO₂ 배출증가율이 세계 1위에 해당하는 만큼 향후 Post-Kyoto 체제를 논의하는 국제 협상에서 많은 압력을 받을 것으로 예상됩니다. SK(주)는 이러한 국내외 정세를 반영하여 국내 정유업계 Leading Company로서 자체 지구온난화 대응전략을 수립하고 자발적인 감축노력을 수행해나갈 계획입니다.

III 표 19_SK(주) 지구온난화 대응전략

예상 정부정책	국제협상	국내정책 반영	자발적 이행
Phase	Phase I → Phase II → Phase III		
	기반구축	자발적 목표 설정	자발적 감축
Operation	<ul style="list-style-type: none"> 감축 잠재량 및 비용분석 감축실적 등록체계 구축 에너지저감 지속추진 	<ul style="list-style-type: none"> 감축 포트폴리오 수립 교토메카니즘 활용 	<ul style="list-style-type: none"> 투자계획 수립 및 이행 국가 배출권거래시장 참여
Energy Biz	<ul style="list-style-type: none"> 에너지산업 영향분석 중장기 에너지전략 수립 	<ul style="list-style-type: none"> Biz 포트폴리오 검토 및 개선 신재생 에너지 및 감축기술 개발 확대 	
Customer Communication	<ul style="list-style-type: none"> Reporting 및 이해관계자 커뮤니케이션 	<ul style="list-style-type: none"> 대고객 CO₂ 감축지원 Fuel Efficient Technology 개발 	

2004년 국내 정유업계 전반에 적용할 수 있는 온실가스 배출량산정 가이드라인을 개발하여 당사 사업장에서 시범 적용을 완료하였습니다. 본 가이드라인은 기존 연료연소로 인한 직접 배출량뿐만 아니라 공정 및 간접 배출량을 포함한 것으로, 향후 국내 산업계의 에너지 저감노력을 국제적으로 인정받을 수 있는 기틀이 될 것입니다. 아래의 그림은 본 가이드라인을 적용한 SK(주) 온실가스 배출량 산정치입니다.



또한 2000년부터 시행된 에너지저감 자발적 협약활동을 통해 지난 5년간 1차 사업목표를 초과 달성 하였습니다. 본 자발적 협약은 국내 산업계의 에너지 및 온실가스 저감을 위해 산업자원부가 주관하는 사업으로서 SK(주)는 2005년 2차 사업에도 참가하여 지속적인 온실가스 저감활동을 벌일 예정입니다.

III 표 20_온실가스 저감 1차 사업 이행목표/실적 (2000~2004년)

구분	에너지절감량 (천TOE ^{주1)})	절감액 (억원)	절감율 ^{주2)} (%)	CO ₂ 저감량 ^{주3,주4)} (천tC)
이행목표	106	176.5	3.5	89
이행실적	177	437.6	6.3	133

주 1) TOE (Ton of Oil Equivalent, 원유환산톤)
 주 2) 1999년 에너지사용량 대비 절감율임 - 1999년 에너지 사용량 : 3,033,099 toe - 1999년 탄소 배출량 : 2,041,060 tC
 주 3) 사용연료에 탄소배출계수를 적용하여 환산 - FO(0.8753tC/toe), Diesel(0.837tC/toe), 전기(0.1319tC/MWH), FG(0.568tC/toe)
 주 4) 산증설에 따른 에너지저감 제외됨

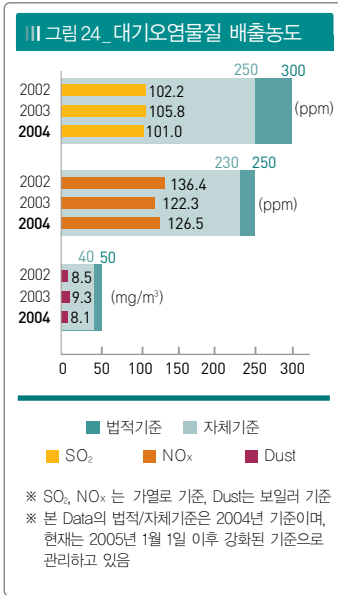


III 사진 12_COP10 회의



III 사진 13_열병합 발전시설

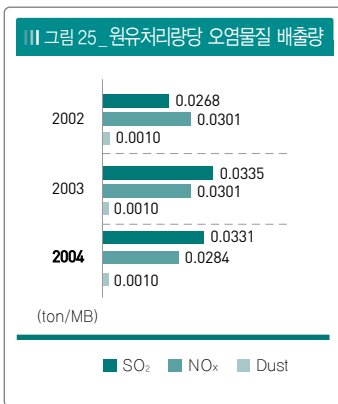
Benefiting
Greening
Sharing



■ 대기오염물질 관리활동

법규치보다 엄격한 사내기준치를 적용, 지속적인 환경개선을 이룰 수 있도록 노력하고 있습니다. 주요 배출시설에 대해서는 TMS(Tele-Metering System)를 통해 24시간 상시 감시체계를 구축하고 있으며 주기적인 순찰 및 점검활동을 통하여 유지 관리하고 있습니다. 또한 저황유로의 연료전환, Low NO_x 버너 설치, VOC/악취 방지사업 등 과감한 시설투자 및 청정생산기술 도입을 통해 오염물질을 발생원에서 서부터 근원적으로 줄이기 위한 노력을 해오고 있습니다.

I VOC(Volatile Organic Compound)/악취 방지사업 총 162억원의 시설투자를 통해 사업장내 VOC/악취방지 사업을 수행하고 있습니다. 본 사업은 밀폐 및 재이용, 소각 등의 방법을 이용하여 사업장내 주요 VOC 및 악취 발생원을 개선하는 사업으로서 환경운영시설, 출하시설, 저장시설 및 공정지역 등 악취 발생 가능지역을 대상으로 2002년부터 4년간의 프로젝트로 진행하고 있습니다. 2005년 말에는 전 사업장 발생 VOC 및 악취를 99% 이상(100ppm 이하로 대기 방출) 제거할 수 있어 쾌적하고 악취 없는 공장 조성에 기여할 것입니다.



III 표 21_ VOC/악취 방지사업

환경운영시설	폐수처리장 및 소각로 등 환경운영시설에서 발생하는 VOC 및 악취를 포집, 소각처리하여, 무취/무해(CO ₂ + H ₂ O)한 상태로 배출될 수 있도록 방취커버 및 축열식 소각로(RTO: Regenerative Thermal Oxidizer)를 신설하였습니다.
출하시설	제품 출하시 발생하는 VOC/악취 가스를 회수할 수 있도록 Loading 방식을 Top-Loading에서 Bottom-Loading으로 개조하였으며 VOC 회수시설(VRU: Vapor Recovery Unit)을 신설하였습니다. - 개선기간 : 2004년 1월 ~ 2005년 1월 - 개선효과 : 제품 출하시 발생하는 VOC/악취 가스를 98% 이상 회수
저장시설	석유정제사업의 특성상 사업장내 다량의 제품 저장탱크를 보유하고 있습니다. 이에 저장탱크별 방지시설을 설치하여 발생하는 VOC/악취 가스를 99%이상 처리할 수 있도록 하였습니다.
공정지역	VOC 및 악취가 석유화학 공정지역에서 발생할 경우는 Pump Seal의 Leak시, 시료채취 작업시, 공정지역내 Oil & Water Drain시로 나눌 수 있습니다. 이에 Pump Seal을 Single Seal에서 Tandem(Double) Seal로 교체하고 Seal Pot Vent를 Flare 또는 Carbon Canister에 연결함으로써 VOC/악취를 제거할 수 있도록 하였으며 Closed Sampler를 설치함으로써 시료채취 작업시 발생하는 VOC 및 악취를 원천 차단하였습니다. 또한 공정지역내 Oil & Water Drain시 기존 Open방식에서 Closed Drain 방식 (Closed Hydrocarbon Drain System)으로 개선하여 VOC/악취 발생을 최소화 하였습니다.



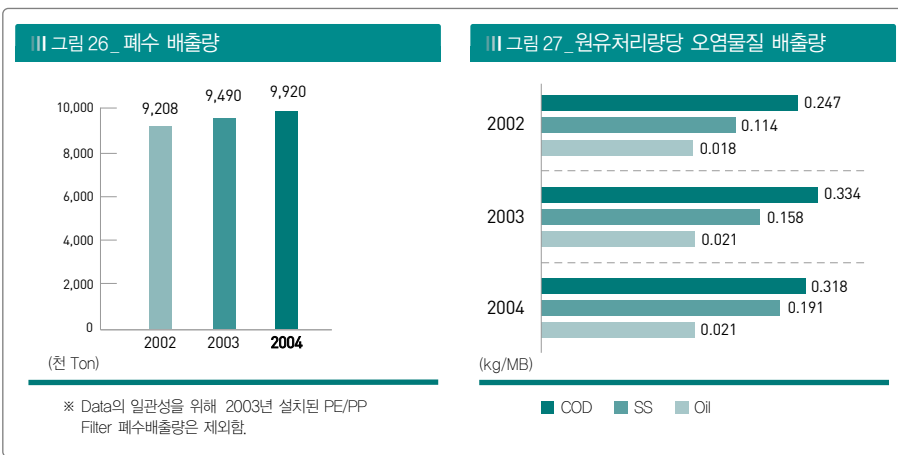
III 사진 14_ 축열식 소각로 (RTO: Regenerative Thermal Oxidizer)

■ 수질오염물질 관리활동

2004년 공장 신·증설에 따른 용수 사용량 증가로 인해 폐수 발생량이 전년대비 소폭 증가하였으나 법규치보다 엄격한 자체기준 설정을 통한 배출 저감 활동과 공정지역내의 원천저감 활동, 고농도 원유 처리를 위한 신기술의 적용 등 지속적인 수질오염물질 배출 저감활동을 펼쳐 방류수의 농도를 법기준 대비 10~25% 수준으로 유지 관리하고 있습니다.



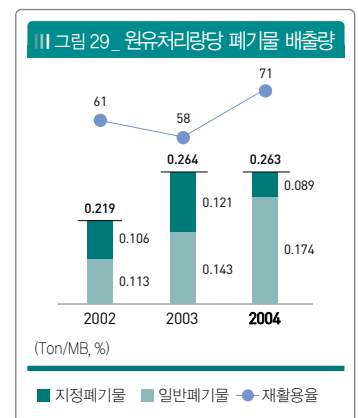
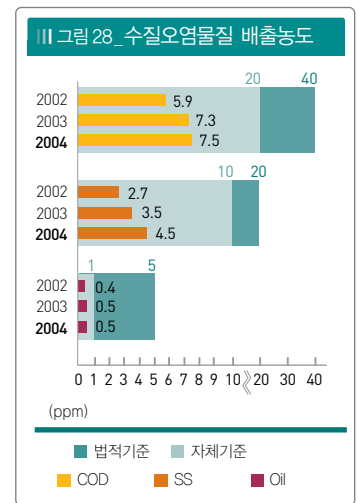
III 사진 15_ 제1 종합폐수처리장



■ 폐기물 관리활동

사업장에서 발생하는 폐기물에 대해 법에서 요구하는 수준 이상의 자체 처리기준을 엄격하게 적용하고 있습니다. 폐기물 처리업체에 대해서는 업체실사 등을 통해 수탁능력을 확인, 검증 후 위탁 처리하고 있으며 주기적인 지도점검으로 사업장 발생 폐기물의 불법적인 처리가 일어나지 않도록 하고 있습니다. 또한 임직원에게 대한 지속적 교육 홍보활동을 강화하여 폐기물이 적법하게 처리될 수 있도록 최선을 다하고 있습니다.

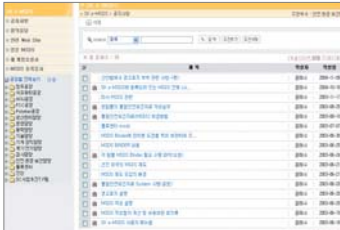
I 폐기물 관리시스템 구축 및 운영 I 폐기물 처리업무에 있어서 현장부서와 처리주관부서의 업무 효율성을 제고하고 폐기물 발생 및 처리결과에 대한 정보공유를 위해 폐기물 관리시스템을 구축, 운영하고 있습니다. 이는 사내 인트라넷을 활용하여 현장부서에서 폐기물 처리결과를 실시간으로 입력하고 데이터베이스화 하는 시스템으로, 데이터베이스화 한 자료를 전 공장에서 상시 조회 가능토록 하여 폐기물 발생 및 처리결과에 대한 정보를 모든 임직원들이 공유할 수 있도록 지원하고 있으며 폐기물의 자발적 원천관리 및 감량화 마인드를 제고시키는 데 크게 기여하고 있습니다.



Benefiting

Greening

Sharing



III 사진16_SK e-MSDS



III 사진17_기유제품 MSDS 정보제공

■ 유해화학물질 관리활동

MSDS(Material Safety Data Sheet)정보시스템 구축 및 정보제공, 교육 및 사업장 점검활동 등을 통해 고객과 구성원 모두가 화학물질로부터 발생할 수 있는 유해요소 및 사고를 사전 예방할 수 있도록 힘쓰고 있습니다.

I 사업장내 유해화학물질 관리활동 I 사업장에서 사용하는 모든 유해화학물질에 대한 정보를 임직원이 손쉽게 접할 수 있도록 2002년부터 SK e-MSDS를 자체 개발, 사용하고 있습니다. 관련 정보는 화학 물질 별 제조회사, 위험유해성, 응급처치요소 등 총 16개 분야에 걸쳐 임직원들에게 실시간 공급되고 있으며 화학물질의 변경 및 법적 변동사항, 새로운 이론 발생시 내용을 주기적으로 보완하여 정보의 신뢰성을 확보하고 있습니다. 또한 주기적으로 임직원들에게 MSDS에 대한 Cyber 교육을 실시하고 있으며 신규채용이나 새로운 화학물질을 취급할 경우 그리고 작업 전환시에는 별도의 MSDS 교육을 실시하여 구성원의 건강 및 화학물질로 인한 사고예방을 위해 노력하고 있습니다.

I 고객을 위한 SK(주) 제품 MSDS 정보제공 활동 I 생산, 판매하고 있는 모든 제품에 대한 MSDS 정보를 홈페이지에 게시하여 고객이 손쉽게 접할 수 있도록 하고 있습니다. 즉, 휘발유, 경유, 등유 등 석유 제품의 경우 www.e-sk.com을 통해, 화학제품의 경우 www.skchem.com, 윤활유제품의 경우 www.skzic.com, 기유제품의 경우 www.yubase.com 사이트를 통해 MSDS 정보를 손쉽게 접할 수 있도록 시스템을 확보하고 있습니다.

■ 토양 관리활동 및 연구 개발

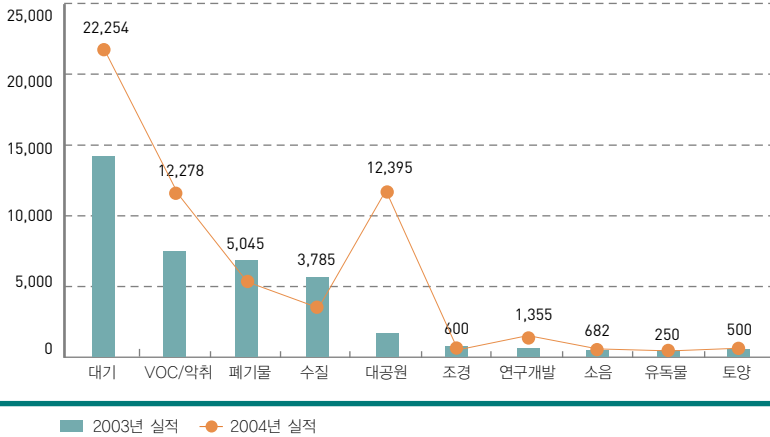
울산CLX, 물류센터, 주유소 등 전 사업장의 토양 및 지하수관리 업무를 체계적이고 효율적으로 수행하기 위하여 토양관리 업무절차를 제정하여 적용하고 있으며, 토양오염 사전예방, 오염사고 발생가능성 최소화, 지속적인 토양 오염도조사 및 진단 등의 토양관리 업무를 수행하고 있습니다. 토양오염 예방 활동을 보면 각 사업장 별로 관련 시설물에 대한 현황, 발생 가능한 오염원인과 파급효과 등 사전 조사를 통하여 오염발생 가능성을 Zero화 하며, 또한 시료채취 및 분석장비 등의 필요 장비와 전문 인력을 확보하여 지속적으로 토양 및 지하수에 대한 법적 또는 수시 검사를 수행하고 있습니다. 또한 오염사고 발생시 신속한 대응을 위하여 조직의 구성과 임무 및 처리절차 등을 규정하고 있으며, 임직원에 대한 교육을 통하여 만약에 발생할 수 있는 오염사고에 대하여 즉각 출동하여 더 이상 사고가 확대되는 것을 방지하고 곧바로 정화조치할 수 있도록 하였습니다. 이외에 토양오염 예방에 대한 SK(주)의 선도적 역할 수행을 위하여 정부에서 추진하고 있는 '토양오염 조사 및 복원을 위한 자발적 협약'에 참여하여 토양오염 정확 및 토양오염 방지노력을 지속하고 있습니다. 또한 R&D에서는 여러 복원 기술 특성의 체계적 분석을 통해 경제적이고 효율적인 복원 대안이 될 수 있는 생물학적 복원기술 개발 연구에 힘을 쏟고 있으며, 그동안 우수 분해 균주를 다량 확보하여 미생물제제를 개발, 이를 효과적으로 활용하는 운영기술을 축적하는 등 국내 토양 복원기술 향상을 위해 선도적인 역할을 수행하고 있습니다.

■ 환경비용

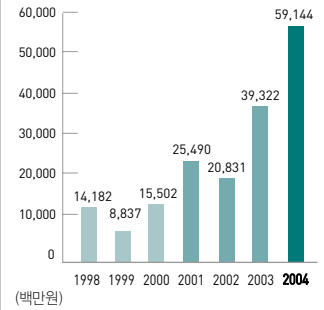
사업장내 발생하는 오염물질을 최소화하고 친환경제품 개발 및 생산을 통해 국가 환경보전에 이바지하기 위하여 매년 수백억원대 이상의 지속적인 환경투자를 시행하고 있으며 그 투자금액 또한 지속적으로 증가하고 있습니다. 2004년 SK(주)는 경유 및 휘발유 제품의 탈황비율을 높이기 위한 ULSO와 ULSG 공정개발 및 적용에 많은 투자를 하였으며 이에 따라 2003년 대비 대기부문의 투자비용이 약 60% 증가하였습니다. 또한 2003년부터 시작, 마무리 단계에 접어든 VOC/악취방지 사업의 투자비용은 2003년 대비 약 50% 증가하였습니다. 지역사회 숙원사업인 울산대공원 조성을 위한 투자는 전년에 비해 약 520% 증가하였으며 자동차 매연저감장치 및 수소스테이션 개발 등 환경연구 개발 투자비용은 2003년 대비 약 90% 증가, 지속적인 증가세를 보이고 있습니다.

III 그림 30_ 분야별 환경투자 비용

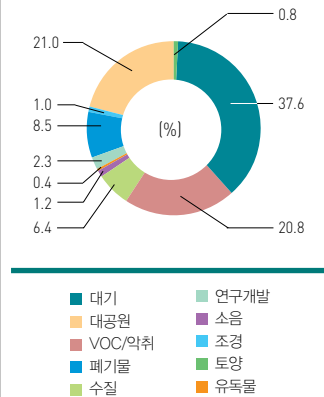
(단위 : 백만원)



III 그림 31_ 연도별 환경투자 비용



III 그림 32_ 2004년 환경투자 비율



● SK(주), 울산공장 폐수처리 악취방지시설 준공

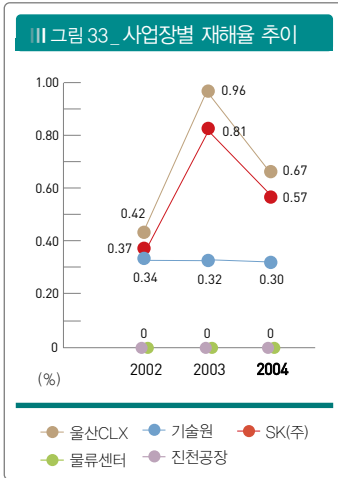
[edaily 2004. 1. 16]

SK(주)는 울산CLX 공장에서 제1 종합폐수처리장 악취방지시설 준공식을 갖고 가동에 들어갔다고 16일 밝혔다. 총 27억원을 투자, 약 2년간의 기술연구 및 공사과정을 거쳐 이번에 준공식을 갖게 된 악취방지 시설은 축열식 소각로로 악취물질을 소각 처리해 이산화탄소(CO₂)와 수증기(H₂O)의 무해, 무취상태로 최종 배출하는 대기오염 방지시설이다. SK(주)는 앞으로 총 47억원을 투자해 연내 제2 종합폐수처리장, 2006년까지 공장 내 전 폐수처리장에 악취방지시설을 설치할 예정이다. 회사측은 “국내 정유사 최초로 축열식 소각로가 도입되었으며 99% 이상의 높은 처리효율과 함께 폭발사고 발생 방지 및 사고발생시 역화를 방지하게 된다.”며 기대했다.

Benefiting

Greening

Sharing



안전보건 성과 및 관리

안전보건은 SHE 활동의 중요한 요소입니다. 구성원의 안전은 SK(주)의 지속가능한 발전의 기본이라고 할 수 있습니다. 따라서 SK(주)는 구체적인 다양한 프로그램을 통하여 구성원의 안전을 위한 활동을 펼쳐가고 있으며 나아가 협력업체의 안전관리 수준의 향상을 위해 노력하고 있습니다. 또한 구성원의 보건관리를 통해 구성원이 건강하게 일할 수 있도록 하고 있습니다.

■ 안전분야

I 재해율 | 재해율은 노동부의 산업재해 분석지표로서 총 근로자중 상해를 입어 근로복지공단으로부터 산재를 인정받고, 공상휴가 혹은 공상휴직을 통해 치료 또는 요양을 실시한 구성원의 비율을 말합니다. 왼쪽 그림은 SK(주) 사업장 별 최근 3년 재해율 추이를 보여 줍니다.

I 산업안전교육 | 산업안전보건법에 근거하여, 현장 임직원들에게 산업재해예방을 위한 교육을 주기적으로 실시하고 있으며 직급별 교육을 별도로 실시, 임직원들에게 산업안전에 관한 다양한 정보를 제공하고 있습니다. 또한 소방관련법에 의거 자체 소방대를 조직하여 구성원을 대상으로 정기적인 소방훈련 또한 지속적으로 실시하고 있습니다.

I 안전의식 및 행동 고취 활동 강화 | 2004년 '선도적 안전환경보건관리 Plan'을 수립하고 이에 따라 임직원의 안전의식 및 행동을 고취하기 위하여 안전보건 필수준수사항, 위험예지활동, 안전환경보건 내실화, 구성원 참여프로그램, 안전보건 Visual Program 등의 실행과제를 도출하고 세부 지침을 정립하여 현장 안전보건활동에 활용하고 있습니다.

I 소방훈련원 개원 | 2004년 11월, 공정지역 내 화재 발생시 화재 진압 훈련 및 독성가스/연기에 대한 대피 훈련, 소방장비 취급훈련이 가능한 종합 소방훈련원을 건설하여 현장 구성원들이 어떠한 상황에서도 비상대응할 수 있는 능력을 향상시킬 수 있도록 하고 있습니다. 또한 소방서 등 외부기관 및 타 회사에서 요청시 본 소방훈련소를 통해 비상대응 훈련을 지원하고 있어 지역사회 안전의식 향상에 많은 도움을 주고 있습니다.

I 경영층의 솔선수범 및 가시적 활동 강화 | 새롭게 개정된 SHE 경영시스템에 따라 구성원들이 자발적, 의욕적으로 사고예방 활동을 할 수 있도록 경영층 및 부서별 리더에 대한 안전의식 변화를 유도하는 정책을 운영하고 있습니다. 이를 위해 각 리더에게 솔선수범 지침을 제공하는 한편, 그들이 직접 현장에 방문, 작업을 관찰하고 안전하지 못한 상태 및 행동에 대해서는 작업자와의 대화를 통하여 개선이 이루어지도록 하고 있습니다. 또한 이러한 활동과 개선사항을 월 1회 실시되는 자체 회의에서 소개하여 구성원들과 공유하고 있습니다.



III 사진 18_소방훈련원



III 사진 19_소방훈련 모습

협력업체 안전관리 | 2002년 울산CLX 협력업체 안전환경보건관리 업무절차를 강화하여, 법적 요구 사항 이상의 자체 규정을 실시함으로써 협력업체에 의한 사고를 미연에 방지하고 협력업체 직원들의 안전의식을 향상하고자 노력하고 있습니다. 이에 협력업체와의 주기적, 지속적인 회의/간담회/합동점검을 실시하고 있으며 관리감독자 및 작업자에 대한 교육 및 교재 지원, 안전장비 대여, 철저한 안전관리 지도 등을 통하여 동반자적 입장에서 협력업체의 안전관리 수준이 향상되도록 유도하고 있습니다.

방문객 안전관리 강화 | SK(주) 울산 CLX는 국내 최대규모의 정유 및 석유화학 공정을 가지고 있으며 국가 보안목표 '가'급 시설로 분류되어 있습니다. 이에 사업장을 방문하는 모든 외부 고객들의 출입시 정문에서 안전교육을 실시하고 있으며 방문객 준수사항 카드를 제공하여 즐겁고 안전한 방문이 될 수 있도록 하고 있습니다.

산업안전보건위원회 운영 | 산업안전보건법에 의거하여 회사 대표 9명, 노동조합 대표 9명으로 구성되어 있는 산업안전보건위원회를 운영하고 있습니다. 위원회 의결사항에는 산업재해 예방계획, 근로자 안전보건교육, 작업환경의 점검 및 개선 등에 관한 사항이 포함됩니다.

● 소방방재청장, SK(주) 울산공장 방문

[재난과 안전 2004. 12. 15]



소방방재청 권욱 청장은 지난달 18일 SK(주) 울산공장을 방문해 SK(주)의 안전관리 현황을 살피고 자체 소방대를 찾아 관계자들을 격려하는 시간을 가졌다.

울산소방본부의 행사 이후 시행된 이번 방문은 권욱 청장을 비롯, 방엽성 SK(주) 울산공장장, 문희용 소방정책과장, 박호선 울산소방본부장 등이 동행하여 대 테러대비현황, 소방장비 시찰 등 SK(주)의 안전에 대해 대답하였다.

권 청장 일행은 방 공장장으로부터 SK(주)의 안전관리 현황에 대한 브리핑을 받은 후 자체 소방대를 방문, 관계자를 격려했으며, 울산공장의 박상용 안전 1팀장은 “8대의 소방차 등 최신식 소방시설을 갖춘 이곳 자체 소방대는 약 150여 명의 소방인력이 근무 중인 정예 소방대라 할 수 있다”고 설명했다.

이후 권 청장 일행은 자체 소방훈련장으로 이동하며 방 공장장으로부터 “SK(주)는 안전환경사고 및 재해재난이 예상되거나 발생하였을 경우 최고경영층의 지시에 의해 특별감사를 시행하고 있으며, 본 특별감사는 각 사업장별 주관부서와 함께 전사 주관부서가 감사를 함께 시행하도록 하고 있다”는 설명을 들었다. 자체 소방훈련장에서는 유류화재진압훈련, 유류탱크화재훈련 등을 통해 잘 훈련된 대원들의 일사불란한 모습을 선보여 박수갈채를 받기도 했다.



■ 보건분야

임직원 모두가 사업장에서 건강하고 쾌적하게 근무할 수 있도록 다양한 보건정책을 수립, 사업장에 적용하고 있습니다. 전문인력과 최신 장비를 확보하여 연면적 350여 평 규모의 산업보건센터를 건립, 구성원의 질병예방, 치료 및 건강유지증진에 도움을 주고 있으며 주기적인 작업환경측정을 통해 쾌적한 사업장을 유지할 수 있도록 노력하고 있습니다.

Ⅰ **산업보건센터** Ⅰ 울산CLX 사업장내에 위치하고 있는 SK(주) 산업보건센터는 부속의원, 물리치료실, 체력측정/운동처방실, 건강교육실 등의 최신 시설 및 장비를 확보하고 있으며 의사 및 간호사 등 총 7명의 전문인력을 확보하여 구성원의 건강 유지, 증진을 도와주고 있습니다.



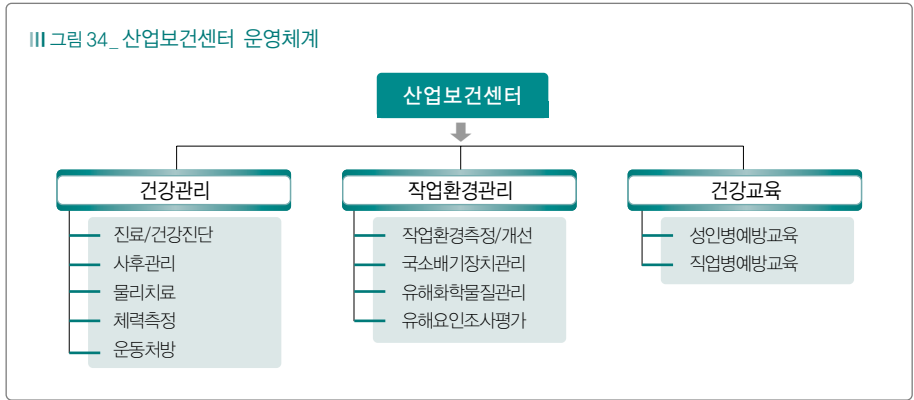
III 사진 20_ 산업보건센터



III 사진 21_ SK 스포츠센터



III 사진 22_ 스포츠센터 수영장



Ⅰ **작업환경 및 임직원 보건관리** Ⅰ 2003, 2004년 작업환경측정 결과에 따르면 정상운전 중에는 유해 물질별 허용농도를 초과한 공정이 없었습니다. 그러나 유해물질에 노출될 가능성이 높은 Sampling시나 정기보수, Filter 교체 등 비일상적 보수 업무시에는 현장 임직원들이 작업표준 준수 및 개인보호구 착용이 철저히 이루어지도록 교육 및 점검을 강화하고 있습니다. 또한 작업환경 측정시 각 대상별 유해 인자에 대한 측정결과와 동 물질들을 취급하는 구성원들의 특수건강진단 실시결과에 대해 지속적인 Monitoring은 물론 필요시 의학적 추적검사 및 작업전환 등의 사후관리 또한 강화하고 있습니다.

Ⅰ **스포츠센터 운영** Ⅰ 임직원 및 가족들의 건강을 위하여 연면적 3,500평 규모의 스포츠센터를 건립하여 운영하고 있습니다. 본 센터는 지하 3층, 지상 9층의 건물에 검도, 볼링, 수영, 헬스, 골프 등 다양한 운동 시설을 구비하여 임직원 및 그 가족들이 건강한 체력을 유지할 수 있도록 적극 지원하고 있습니다.